



JIANGSU
KEPUHUI TECHNOLOGY
CO.,LTD

KEPUHUI

MIXER & CONVEYER

搅拌机



联系我们 400-0790-400

科谱惠如何帮助您实现目标
我们将乐意为您解答，请随时与我们联系

JIANGSU KEPUHUI TECHNOLOGY CO.,LTD
江苏科谱惠技术有限公司

地址：江苏省启东市中央大道西路8号

电话：0513-8390-9888

传真：0513-8391-9888

Http://www.ke-puhui.com E-mail:sales@ke-puhui.com



请扫码浏览官网

出色的搅拌效果 更好的投资回报

KPH



目录

Contents

02 / 03	企业介绍
04 / 09	搅拌机 出色的搅拌效果 更好的投资回报
10 / 11	Lab-KA100实验室搅拌机
12 / 13	KAJ系列 射流式搅拌机
14 / 15	KAHP系列 多功能搅拌机
16/ 17	KA-IBC搅拌机
18/ 20	KAM磁力搅拌机
21 / 22	KAMS多轴搅拌机
23 / 26	客户服务 & 技术支持

KPH

company introduction

About KEPUHUI

关于科谱惠

江苏科谱惠技术有限公司位于中国江苏省南通市，是混合与输送技术方案的全球市场参与者。我们致力于以先进的混合和输送技术为全球工业领域的客户创造价值。

公司产品线聚焦于搅拌、混合、分散乳化、流体处理、热交换、输送等先进的工艺技术，是食品饮料、生物医药、家庭护理化妆品、石化冶金、高分子材料、能源环境等工业领域的诸多加工流程中不可或缺的组成部分。

所有产品都按KPH的高品质要求生产。复杂项目的咨询、设计和实现，以及积极主动的售后服务构成KPH的完整解决方案组合。



搅拌机

出色的搅拌效果 更好的投资回报

概述

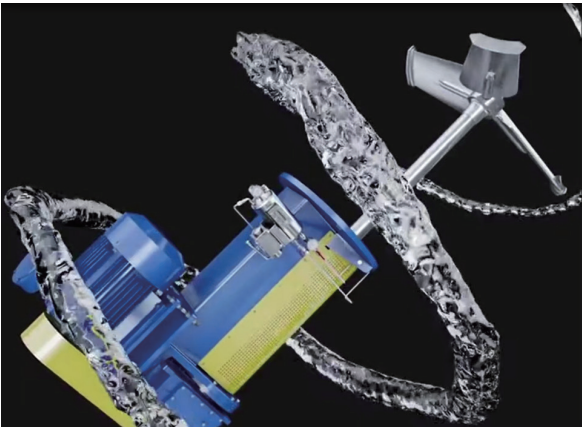
搅拌机可应用于相溶性液体的匀质搅拌，以及对液体中的气体和固体颗粒溶解、分散与混合。将温度或者浓度的差异调整平衡会使得搅拌过程更加有效率。此外，液体搅拌可以加快溶解过程并且会提高化学反应的速度。

搅拌应用于医药和食品工业及生物技术的各个方面。

KPH代表着搅拌机领域的高水平的开发和制造技术。无论搅拌机的大小和复杂性，客户的利益和可靠性始终是第一位的。在广泛的KPH高效搅拌机产品范围中，你总是可以找到任何混合任务的最佳搅拌系统。



工作原理



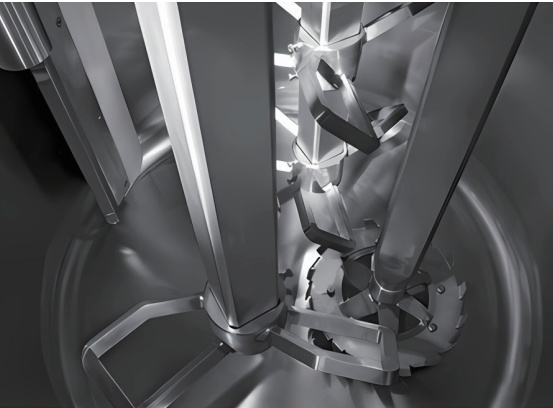
搅拌机旋转时把机械能传递给流体，流体在流动时有三种状态：湍流、过渡流、层流，在搅拌桨叶附近形成混合区，并产生一股高速射流推动液体在搅拌容器内循环流动。搅拌机的能力通常由其提供所需泵送能力（体积/分钟）来定义。泵送率除以罐容积等于罐中内容物每分钟循环的次数，称为“罐周转次数”。混合时间是将罐中内容物循环X次所需的分钟数（X由用途和经验确定）。

桨叶及流型

每种搅拌桨叶的设计产生独特的流动模式，该模式与流型流动状态相结合，可确定其可赋予液体的泵送和剪切水平。高泵送、低剪切力桨叶用于对剪切力敏感的应用（如细胞培养）和通常的混合。低泵送、高剪切力桨叶用于产生乳化，以及混合易于漂浮或结块的粉体。

正确的桨叶选择对工艺工程和机械性能具有决定性的影响。优化桨叶，以最小的功率输入有效地满足工艺要求。从简单的船用螺旋桨到特殊设计的螺旋带桨叶，种类繁多几乎涵盖了所有混合应用要求。

流型与搅拌效果、搅拌功率的关系十分密切。主要有轴向流、径向流和切向流。



轴向

轴向流桨叶用于低粘度介质，非常适合混合和悬浮任务。流型在湍流范围内具有强轴向吸力和成束排放流。出口射流在底部偏转并到达容器壁区域的表面，液体在螺旋桨区被加速。



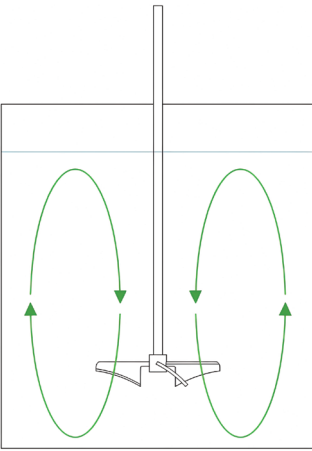
螺旋桨

- 低粘度流体
- 适用于高转速
- 适用于混合固体/液体和液体/液体



水翼桨

- 层流、高粘度状态下的容积式混合
- 用途广泛
- 可调节叶片角度以及水箱和叶轮直径之间的比率



径向

径向流桨叶用于一系列粘度介质，非常适合气液混合和分散任务。流动模式是低水平混合的理想选择。液体通过向心力从推进器区域向外加速，直到遇到罐壁，在该罐壁上，流动向上和向下引导，以产生有效的混合模式和运动。大于 1:1 的储罐几何形状需要多个桨叶。



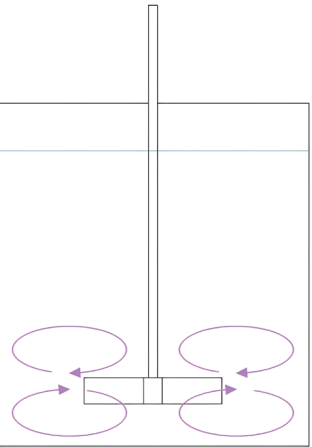
径向桨叶

- 高强度混合
- 气体分散和固体悬浮
- 低泛溢极限加上高粉末数



锯齿盘

- 高剪切混合
- 精细研磨固体和分散颜料
- 不同的刀片配置



轴向/径向

组合流桨叶使用轴向和径向液体运动，适用于覆盖更广泛表观粘度的非牛顿流体。桨叶产生强烈的流体流动模式，在罐壁和底部偏转。这种组合的流动作用非常适合在过渡区和层流区混合。



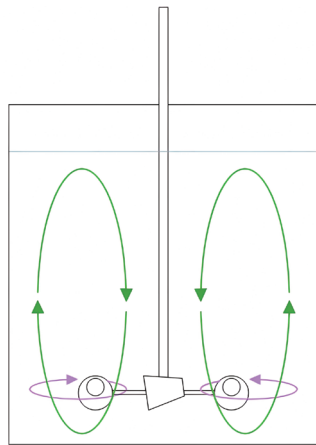
杯式桨叶

- 低至高粘度混合应用
- 非常适合混合非牛顿流体
- 涵盖广泛的稠度和流动行为特征/流变学



斜叶片桨叶

- 中低粘度流体
- 轴流
- 适用于破碎团块和分散固体



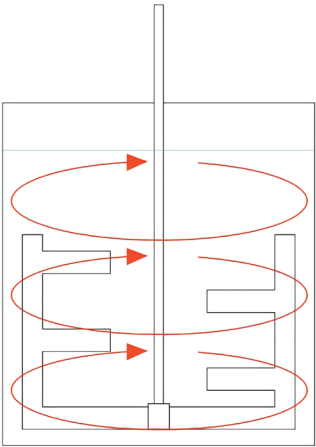
切线

锚式桨叶通常用于高粘度材料和层流范围内，以破坏粘附在加热/冷却应用中都需要传热的容器壁的边界层。可以添加指状物或框架以增加这些桨叶的多功能性或与轴向/径向桨叶组合作为反向旋转混合系统。



锚式桨叶

- 高粘性材料
- 层流范围破坏边界层
- 可与其他轴向或径向叶片组合



设备特性

电机功率	0.37千瓦 - 200 千瓦
材料	不锈钢 304、316 L、碳钢、双相钢、哈氏合金 C4 或 C2000、2 级或 7 级钛
涂料	C5M的C3、C4、C5
表面接液部件	研磨抛光或电解抛光，橡胶衬里，PTFE 或 HALAR
防爆	Ex 区域 0、1 或 2（适用于气体），21 或 22（适用于灰尘或非 Ex 版本）
驱动方式	电机直接驱动、电机+齿轮传动、电机+皮带+齿轮传动
密封形式	填料函、机械密封、无或其它
附加配置	双轴承弹性联轴器支架、分体轴（罐内法兰联轴器）、轴支撑（中间、底部）

搅拌工艺

液/液混合



当液体可混溶时，使用低剪切搅拌。搅拌机的泵送作用将两种或多种液体混合在一起，在罐中形成均匀的混合物。如果液体不混溶，则需要一定程度的剪切。通常，会使用流动和剪切之间的平衡。

将固体溶解在液体中



与混合可混溶液体类似，搅拌机的泵送作用有助于溶解固体。漂浮的固体通常需要形成涡流加上一定的剪切力才能完全合并。下沉的固体必须悬浮才能完全合并，有些固体需要剪切力才能合并。所有固体都将达到饱和点，此时无法掺入额外的固体。

固体悬浮液



固体保持在液相悬浮状态。通常使用低剪切搅拌。所需传输功率的大小取决于颗粒沉降速度、液体粘度、固体百分比和所需的悬浮程度（例如离底或均匀）。

将气体溶解在液体中



这是生物反应器中的常见应用，其中引入气体，搅拌分散气泡以增加氧气传输。所需的剪切程度与应用所需的氧传输速率有关。

贮存



使用低剪切搅拌机使液体保持恒定运动，以保持整个容器中液体浓度和温度的均匀性。生物制药行业中的典型存储应用是缓冲液和介质保存。

传播热量



液体需要不断移动，以便在具有加热或冷却功能的容器是实现恒定的温度。低剪切搅拌用于使液体在传热表面上循环。

涡流的去留



涡流是由搅拌器形成的流动模式，用于抽取原本会漂浮的固体。在许多情况下，涡流是不希望的，因为它会使内容物夹杂空气以及混合不充分。可以通过搅偏心安装拌机或增加罐内挡板避免。

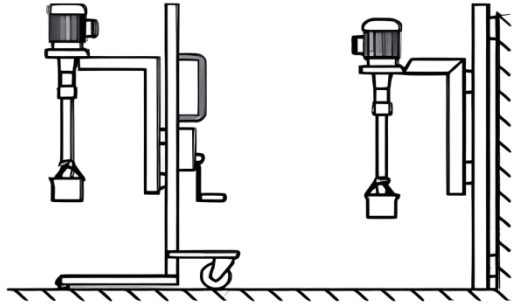
粘度



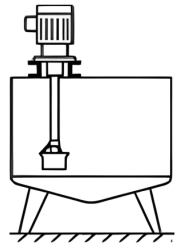
粘度是流体的一种特性，表征其流动阻力。较高粘度的流体比较低粘度的流体更难泵送，导致搅拌时间更长。某些流体在受到剪切力时会“表现出”较低的粘度，通常称为流体的表观粘度。粘度是确定混合器尺寸时需要考虑的一个非常重要的因素。

安装方式

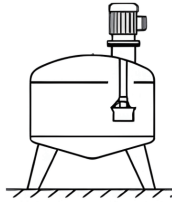
KPH搅拌机安装方式分顶置式、侧入式和底装式。敞口容器的搅拌机可采用落地式、墙置式或移动式支架。当罐体太大而无法方便地安装顶置式搅拌机或净空高度非常有限时，侧入式可以有效地工作。



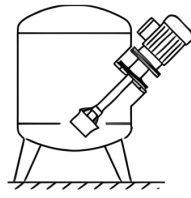
安装在起重支架上：移动式（左）固定式（右）



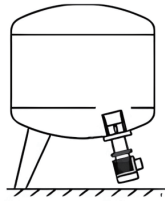
敞口



顶置式



侧入式



底装式

特殊搅拌机



Lab-KA100实验室搅拌机



KAJ射流式搅拌机



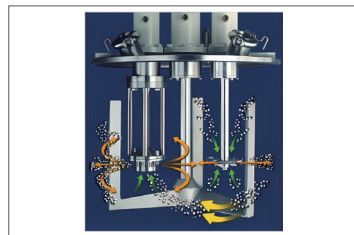
KAHP多功能搅拌机



KA-IBC搅拌机



KAM磁力搅拌机



KAMS多轴搅拌机

行业应用
INDUSTRY APPLICATION



食品饮料



生物医药



家庭护理/化妆品



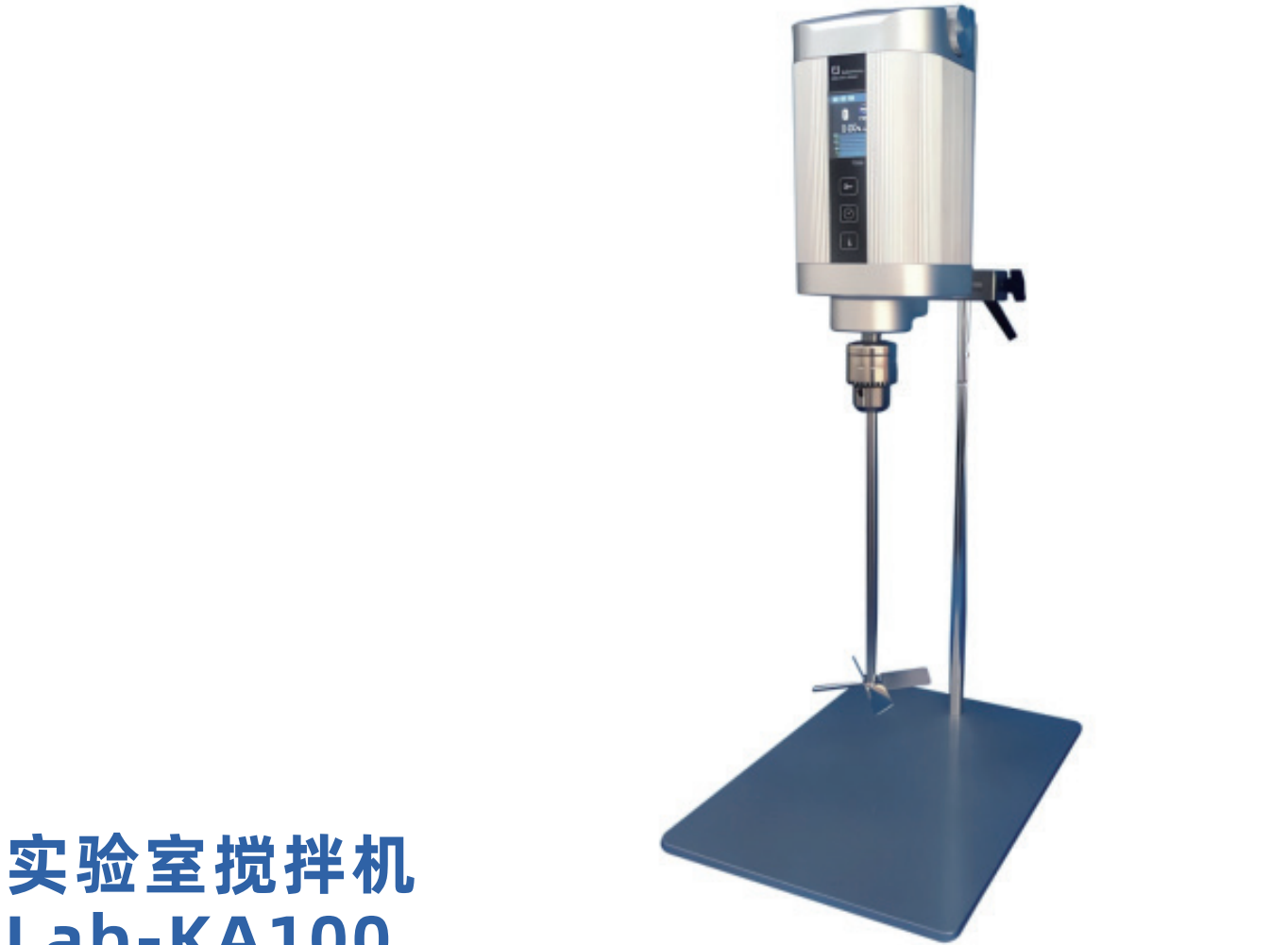
高分子材料



能源环境



石化冶金



实验室搅拌机 Lab-KA100

概述

Lab-KA100是实验室通用型搅拌机，搭载了强劲的主机，轻松完成高粘度体系的混合实验。同时具备定时控制、转速记忆、转速及扭矩动态曲线显示、温度测量及显示、扭矩补偿等功能，灵敏的触摸按钮及一键飞梭旋钮使操作更简便，单手即可完成所有操作。配合PC端软件，可将实验数据完整输出，同步完成实验过程记录，满足多样化的研发需求。

适用工艺

适用于实验室多粘度体系的搅拌和混合。

工艺容器

根据应用，可配备多种硼硅酸盐玻璃及不锈钢工作容器。

关键参数

电源	AC100-240V, 50/60Hz
输入/输出功率	400W/320W
驱动类型	直流无刷电机
额定扭矩	180N.cm
工作制式	连续
运行控制方式	控制旋钮
转度范围	30-2000rpm
转速控制方式	无级调速
定时控制范围	1-6000min
运行状态显示	TFT液晶屏
键锁功能	有
转速动态检测和显示	有
扭矩动态检测和显示	有
转速记忆功能	有
过载保护功能	有
温度测量功能	有
外接温度传感器接口	选配
温度范围	-50-400℃
温度测量精度	0.1℃
搅拌桨固定方式	钻夹头
钻夹头夹持范围	3-13mm
搅拌桨标准配置	四叶斜叶片桨叶
搅拌桨材质	304/316L
处理量（H ₂ O）	100L
最大处理粘度	150000 cP
允许环境温度	0-40℃
允许相对湿度	≤80%
工作架、底座	标配
整机外形尺寸（mm）	600×320×220
重量	约15kg



KAJ系列射流式搅拌机

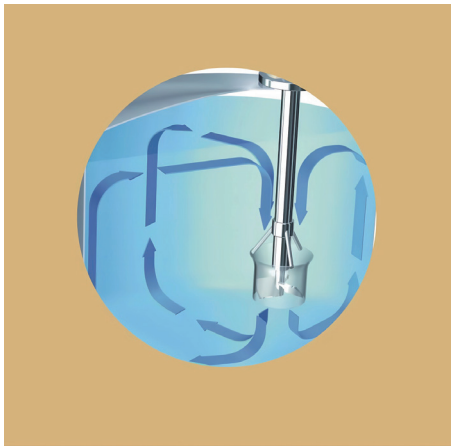
概述

KAJ射流式搅拌机用于需要均质、分散、悬浮、乳化、溶解的地方。 与传统的搅拌机相比，它的优点是不曝气、无浮粉、无沉淀、无需额外的挡板、无流动死区，效率非常高，小电机就能保持大体积的运动。

由于其非常创新的定子和转子组件，它与普通搅拌机不同。定子是固定在三叶片转子周围的流线型导流管。这种设计将液体和固体吸入管中，并在那里产生很大的湍流，以将那些“难以分散”的粉末混合并分散到液体中，更具成本效益，并且缩短了高达90%的加工时间。

工作原理

射流式搅拌机具有特殊设计的定子/转子系统。转子通常是涡轮叶轮，定子是环绕转子的导流筒。工作时，转子从液体表面产生强大的轴向流动，流经定子管并流向底部。以这种方式，漂浮的粉末被吸入液体中，并且沉降被提升。通过多次循环，整个罐可以在没有死区的情况下混合和均化。



分类

有两种类型的射流式搅拌机可用，不同之处在于定子（如图所示）。定子可以有或没有开口。无开口定子的射流式搅拌机具有更强的轴向流动，因为所有的材料都会从上到下穿过管子。但是对于带有开口的定子的射流式搅拌机，一些材料会通过开口从导流筒中流出。这使它具有一定的剪切分散均质能力。



安装方式

- 顶入式（固定安装与移动升降）、侧入式。
- 当罐体太大而无法方便地安装顶部进入射流式搅拌机或净空高度非常有限时，侧入式安装可以有效地工作。



应用

KPH射流式搅拌机可用于化学工业、制药、食品工业和化妆品的几乎所有加工分支。

食品与饮料	化妆品和日常护理	药剂学与生物学
奶粉溶解、沙拉酱、蛋黄酱、冰淇淋、奶酪、果汁、化糖、化胶等。	香精香料、洗涤剂、洗发水、面霜、乳液、牙膏、肥皂。	药物合成、疫苗、脂肪乳剂、注射用混悬剂、兽药等。



设备参数

型号	功率（kW）	转速（rpm）	最大处理量（L）（H ₂ O）
KAJ80-N	1.1-1.5	3000	1500
KAJ110-N	2.2-3	3000	3000
KAJ145-N	4-5.5	3000	5000
KAJ215-N	7.5-11	1500	10000
KAJ245-N	15-18.5	1500	18000
KAJ275-N	22-30	1500	30000
KAJ345-N	37-55	1500	50000

注：1、表中是指介质为水时的处理量，实际处理量会因液体类型和粘度而异。
2、KPH可根据客户要求提供定制容量。
3、KPH保留修改设计的权利，恕不另行通知。



KAHP系列 多功能搅拌机

概述

KAHP多功能搅拌机独特的混合头同时从顶部和底部抽取产品，将产品快速分散到整个罐中。这种转子技术提供了出色的水平和垂直流向，确保产品被均匀剪切和分散，该搅拌机体积小，不占空间，特别适合入口窄的容器，在釜内可与其他搅拌器同时配合使用，达到更好的效果。

KAHP多功能搅拌机配备三个高性能的混合头，每个混合头的独特设计产生了传统间歇式高剪切混合机所没有的高泵送速率，与一系列特定应用的剪切元件相得益彰，将轻松处理您最苛刻的分散或乳化过程，节省您的时间并确保您的产品质量。

图上“A”型：设计用于生产精细乳液以及低粘度配方中粉末的润湿和分散。它具有笼状剪切元件，有助于分散团聚颗粒并标准化批次的稠度。

图下左“B”型：设计用于粉末的润湿和分散以及在较高粘度配方中生产乳液。它具有一个大直径的齿盘，可增强批次的流动特性。

图下右“C”型：设计用于需要高流量和低剪切的应用。它具有光滑的圆盘，可以轻松混合剪切敏感产品。



应用

KAHP多功能搅拌机适用于食品饮料、家庭护理化妆品、生物制药和化工行业，非常适合您的粉末润湿、分散、去团聚和乳化需求。



KA系列 IBC搅拌机

概述

IBC系列是KPH公司专门为塑料移动式（IBC）搅拌槽所设计的一类独特的工业用搅拌机。该系列搅拌机的应用十分广泛：包括混合轻质粘性流体，重悬沉淀的固体，以及溶解固体粉末。



工作原理

IBC搅拌机桨叶为折叠螺旋桨，搅拌机转动时螺旋桨在离心力和液体阻力的作用下慢慢至完全张开，使容器的内容物形成以轴向流为主的循环流扰动，从而完成物料的混合、分散、悬浮、溶解、中和等工艺目标。

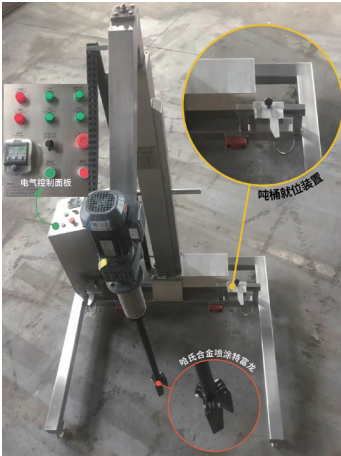
操作方式

可根据工艺要求进行设计，IBC搅拌机有固定式与移动升降式两种操作方式。

固定式由不锈钢制成的可靠框架放置在IBC罐上，并通过容器结构上的固定夹牢固地固定，搅拌机配有吊环螺栓，用于使用起重机提升搅拌机。

移动升降式由底座、固定立柱、升降立柱、悬臂、脚轮、电动推杆、电气控制箱等组成。

人力推动固定立柱上的把手实现移动式升降架移动，移动到位后可通过带刹万向脚轮锁定。操作升降控制开关可使电动推杆动作，带动升降立柱和悬臂使搅拌机一起作上升或下降运动。升降立柱的上下极限位置和允许搅拌行程均由行程开关控制。在底座的迎桶方向有二个安全联锁装置，由容器到位时器壁所推动的限位开关构成。只有容器到位后并且搅拌机下行至允许搅拌范围后搅拌机才能被起动运行，以确保安全。



设备特性

- 温和的产品处理,快速均匀的产品混合；
- 顶部装载；
- 适用于敞口式容器的批次处理工序；
- 固定式与移动升降式两种操作方式；
- 低维护要求；
- 可集成到PLC实现全自动操作；
- SS304/SS316L/哈氏合金等材质可供选择，也可喷涂特氟龙；
- 优质的表面处理，机械抛光或电解抛光；
- 有经防爆认证的防爆版型，并获得危险场合使用许可；



设备参数

型号	功率（kW）	螺旋桨直径（mm）	粘度（Cp）
KA-IBC-138-0.75	0.75	138	≤600
KA-IBC-340-0.75	0.75	340	600≤CP≤3000
KA-IBC-600-1.5	1.5	600	5000≤CP≤10000
KA-IBC-600-2.2	2.2	600	10000≤CP≤20000

注：1、此容量为 800 或 1000 L 的容器。
2、实际容量会因液体类型和粘度而异。
3、KPH保留修改设计的权利，恕不另行通知。

应用

IBC搅拌机适用于几乎所有工业过程，如食品、个人卫生用品、药品、水处理等。



KAM系列磁力搅拌机

适用于无菌洁净工况

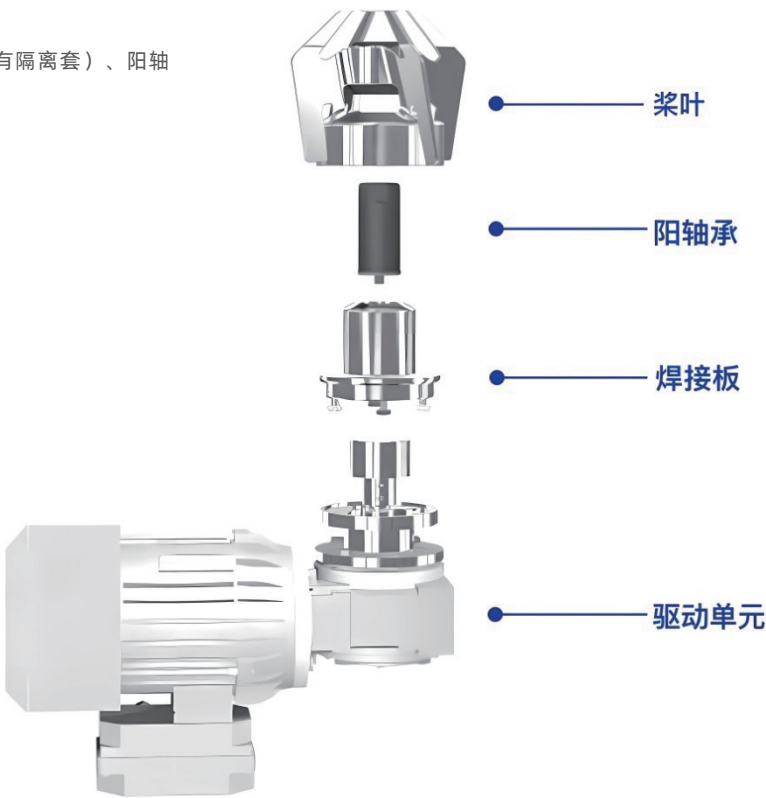


概述

KAM磁力搅拌机是采用特殊的磁力驱动和非密封技术的安全搅拌机。在磁力搅拌机中，罐体内部与外部完全隔离，与传统搅拌机相比，没有轴穿透罐，因此没有机械密封。这消除了泄漏和微生物污染的风险以及与传统搅拌机相关的特殊维护需求。我们开发的磁力搅拌机特别注重优化其清洁度，这对于无菌过程至关重要，也适用于搅拌混合有危险性物质。

结构

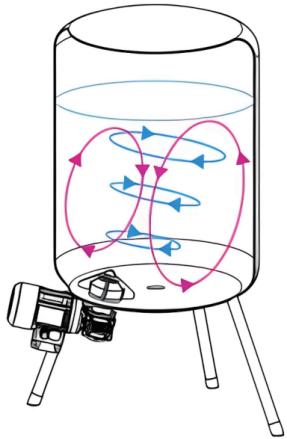
KAM磁力搅拌机结构由驱动单元、焊接板（附有隔离套）、阳轴承、桨叶（内有阴轴承）等部件组成。



工作原理

KAM磁力搅拌机由两组强磁铁驱动。一组位于桨叶（罐体内部），另一组位于转子（焊接板隔离套内）。磁体由焊接到罐底部的焊接板隔开，并且两组磁体通过焊接板耦合。焊接板（罐内）内安装有外轴承，桨叶上安装有配套的内轴承。

搅拌机的驱动装置安装在焊接板的外侧，它转动与桨叶磁耦合的转子，并导致桨叶旋转，桨叶旋转产生的强大吸力，物料被迅速吸入到搅拌桨叶工作区，同时搅拌桨叶的离心力将物料甩向罐壁，碰到罐壁后液体再被吸回到桨叶的工作区，如此循环将物料有效混合、均质分散、乳化。



安装形式

底部安装的磁力搅拌机是制药和生物技术生产中低粘度液体的最先进技术。紧凑的设计、低维护和高可靠性保证了无故障生产。使用底部安装的搅拌机还可以在罐盖上传感器、阀门和观察镜腾出空间。



多功能底盘



当混合体积较小时，容器变得更窄，搅拌机的位置有限，容器的制造变得具有挑战性，并且在将部件焊接到底板时会有很高的变形风险。为此，KPH将磁力搅拌器和罐底阀整合在一张底板上，底阀和磁力搅拌器罐底板不需要再焊接，可有效防止变形，另外可根据用户需求进行多样化定制。

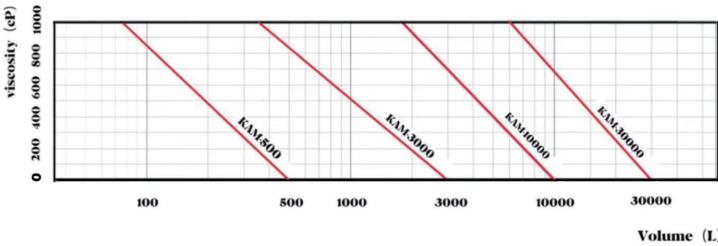
设备特性

- 磁力耦合，无密封要求，批次间无泄漏污染风险；
- 磁力驱动，磁悬浮设计，消除轴向摩擦；
- 低液位搅拌，可混合至最后一滴；
- 多种叶轮类型可用于不同的应用场合；
- 镍基合金，双相和超级双相钢，钛和钛合金等材质可选；
- 轴承材料：碳化钨、碳化硅；
- 符合 FDA 要求的设计和材料；
- 表面抛光优于 Ra 0.4 μm；
- 无需挡板：偏心安装消除了挡板难以清洗的问题；
- 直接采用原位清洗（CIP）和原位消毒（SIP）；
- 有经防爆认证的防爆版型，并获得危险场合使用许可。



选型参考

型号	KAM 500	KAM 3000	KAM 10000	KAM 30000
速度 (rpm)	50-150rpm (VFD5 90Hz)		50-350rpm (VFD5 90Hz)	
磁耦合扭矩 (Nm)	2.5/20	1.5/120	25/230	10/310
电机功率 (kW)	0.18	1.1	1.5	3



应用

KPH为制药、生物技术、食品、化妆品和化学行业的工厂制造磁力搅拌机，确保罐内产品的最高纯度。



KAMS 多轴搅拌机

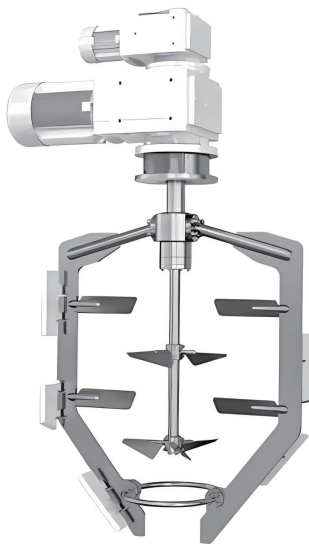
几乎在所有的工艺行业都有广泛的应用

概述

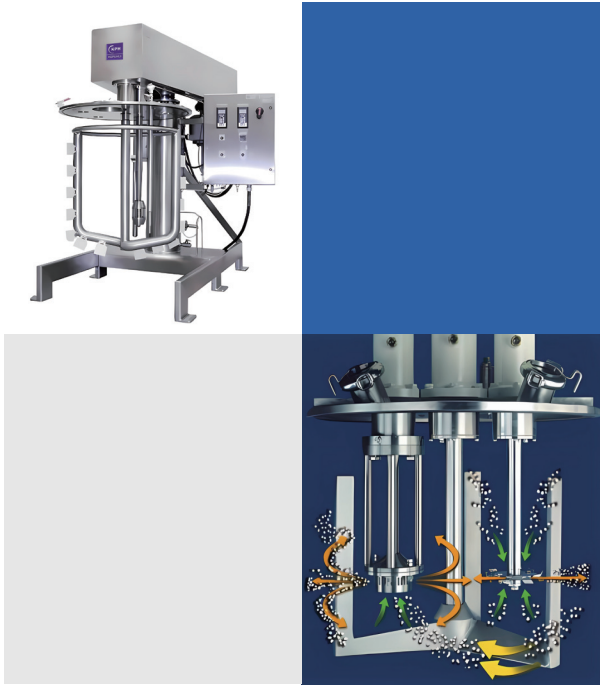
作为一种多用途和成本效益高且高度定制的系统，多轴搅拌机由两个或两个以上的搅拌器组成，可以满足许多特定产品的混合要求，从温和到剧烈的去团聚混合以及均质乳化。

KPH多轴搅拌机可在实验室、中试和生产规模中使用。

如果容器顶部的尺寸限制了多个独立搅拌机的使用，则建议使用具有特殊空心轴结构的组合系统。相互叠置，一根搅拌轴穿过另一根搅拌轴，每根搅拌轴单独驱动。



工作原理



KAMS多轴搅拌机具有众多的选项配置，搅拌工具包括搅拌桨叶、转子/定子总成和锚式搅拌器等。锯齿盘式分散器桨叶和转子/定子 在粉料快速吸入甩出、分散和颗粒或液滴尺寸减小方面特别有效，然而，这两种设计本身就局限于粘度范围。

转子/定子作用粘度范围最大值约为10000CP，分散器桨叶更大，约为50000CP。因此，需要有一个补充搅拌器来改善体积流动，将粘性产品运送到高剪切装置上，并不断地从容器壁上清除批量材料，以便更好地进行传热。最常见的低速搅拌器设计是双翼和三翼锚。为了提高效率，可以加装一个轴向搅拌桨叶用来轴向输送物料，也可以在每个翼之间安装有助于改善轴向流量的螺旋飞行，锚式搅拌器可以配备交替的四氟刮板，以清除内部容器壁上的物料，并提高传热能力。

设备特性

- 适用于复杂工艺和极端粘度；
- 坚固耐用的设计可延长使用寿命；
- 低维护要求；
- 适用于批次处理工序；
- 多个驱动器和控制单元，能以不同的转速和旋转方向进行驱动；
- 众多的搅拌选项，可轻松适应不同的工艺要求；
- 多种密封选项，可在真空/正压工况时工作；
- 用于加热和/或冷却的夹套混合容器；
- 当混合容器从混合位置移开时，防止搅拌器运行的安全限位开关；
- 可选无级变速控制，也可集成到PLC实现全自动操作；
- SS304/SS316L等材质可供选择，也可特定材料；
- 优质的表面处理，机械抛光或电解抛光；
- 有经防爆认证的防爆版型，并获得危险场合使用许可。

应用

KPH多轴搅拌机具有众多的选项配置和性能方面的极大灵活性，能够适应各种重要的应用，可用于石化冶金、食品饮料、生物医药、家庭护理化妆品、高分子材料、能源环境等行业。

客户服务&技术支持

在科锺惠，您的机器和工艺设备得到了优良的管理



调试和开车

正确地安装对于KPH设备的长期性能和使用寿命至关重要。安装不当是造成设备早期生命周期成本、停机和维修的主要原因。在安装和调试期间，KPH提供自己的服务技术人员的全面支持，并确保新设备的顺利开车运行。

远程服务支持

技术人员的现场支持并不总是可行的，例如，由于病毒疫情以及相关的旅行和接触限制。对于这些特殊情况，我们通过电脑、智能手机及专用软件等尽可能好的方式取代现场支持。在此，我们训练有素的专业技术人员远程指导客户进行调试开车及故障排除。



现场支持

- 科锺惠的服务技术人员随时随地在世界各地提供现场支持。
- 通常包括以下步骤：
- 在现场自行组织安装，或者指导监督客户和第三方组装活动，以确保正确的安装和组装步骤被遵循，并确保KPH设备为调试正确配置；
 - 检查安装，包括检查机械是否完整；
 - 检查仪器的连接、电缆连接等；
 - 与客户一起进行开车测试（如果技术上可行的话）。



工艺装置

KPH的工艺装置设备包括电气控制和智能操作软件。在调试期间除了空载运行测试负载测试外，还提供扩展支持。根据功能说明和您一起检查系统，与您一起分析工艺条件并支持您优化参数和极限值。



维修保养



维护保养对延长产品使用寿命至关重要。科锺惠不仅为客户提供OEM备件和易损件，还为客户提供与客户相关的培训课程，它包括维护，大修和修理搅拌机、混合机或工艺装置。

服务和外观检查

这两项工作都由KPH的服务技术人员在现场进行。客户将收到一份服务报告，其中包括下次大修的维护建议，我们很高兴支持您为您的KPH设备创建一个维护的概念。

维护和改造

KPH技术人员可现场提供帮助齿轮油和机械密封缓冲液的更换以及备件和磨损部件的更换。

维护合同

将有助于使您的工艺装置的必要维护尽可能容易、安全和舒适。您可以在约定的范围内以固定的基本价格获得所有这些服务。

技术支持

在出现问题时，KPH服务技术人员将帮助和支持您进行故障排除。

失效分析

借助检测工作电流、主轴跳动和温度测量等，可以分析和评估各种损伤模式和异常操作行为，所获得的信息在规划维护和检修时具有重要价值。

OEM 备件

作为“原始设备制造商”，科锺惠是您备件需求的可靠供应商：我们的图纸档案和相应的机器寿命档案允许我们复制每一个零件，与第一次交付时相同。

优化客户库存，识别不同设备之间的可互换部件，使您的库存得到优化，而不会危及运行可靠性。

由于产品开发，需要的新一代零件货模块存在，在报价过程中会自动进行比较，这确保了提供的备件的兼容性；在质量上，KPH可以随时保证所需部件的顺利更换。客户还受益于当前新的技术水平。



维修服务

KPH提供维修和维护的所有设备组件从一个单一的来源。无论它是外购的，如马达和齿轮箱、机械密封，还是自行制造的零件，如转-定子、轴和搅拌桨叶。我们总是与正确的专家合作。

如果维修不再可能或不经济，我们会提供一个合适的更换，使您拥有的设备始终是现代先进的。

送货上门服务。

OEM维修和大修整合的KPH设备或单个模块。

通过基于操作历史的初步评估，减少停机时间。

通过OEM组件的使用，包括制造商的保修，保证质量。

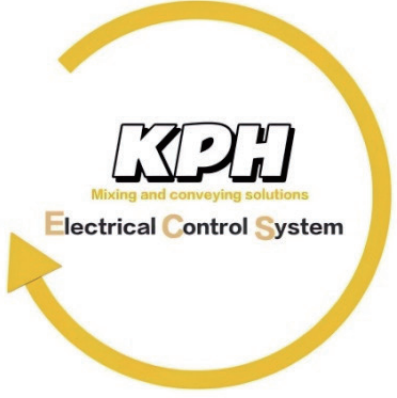
持续的技术改进总是确保当前的技术水平。



现代化升级

您的工艺正在开发中，而您的机器呢？

在全球化的浪潮中，改进确保领先于竞争对手。您的工艺和产品不断发展，而我们提供先进的混合和输送技术。我们可以使用新的和现有的产品参数和工艺条件检查和验证现有系统和设备。通常可以发现工艺改进和机械潜力，我们很乐意为您提供有形的成果。随时与我们联系！



Mixing and conveying solutions
Electrical Control System

为客户提供高效且具有成本效益的自动化解决方案